

TERMOFORM ÇÖZÜMLERİ

ÇOK İSTASYONLU BASINÇLI ŞEKİLLENDİRME MAKİNESİ



RRPLAST™

Extrusionline Front Runner



RR ÇOK İSTASYONLU TERMOFORM MAKİNESİ

3 İSTASYON & 4 İSTASYON

- MALZEME: PP/PS/PET/PVC/PLA/BİYOÇÖZÜNÜR
- LEVHA KALINLIĞI: 0.15 MM - 1.2 MM
- MAKS LEVHA GENİŞLİĞİ: 710MM
- ŞEKİLLENDİRME ALANI: 650 MM X 540 MM
- ÜRÜN DERİNLİĞİ: 130 MM'E KADAR
- KURU DEVİR: 60
- OPERASYON DEVRİ: 30-40'a KADAR
- ÇALIŞMA GÜCÜ: 55 KW

MENTEŞELİ KONTEYNERLER İÇİN ÇALIŞMA HIZI 30-40 DEVİR/DAK
"Çelik Kalıp Kesme Teknolojisi Şekillendirme Makinesi"



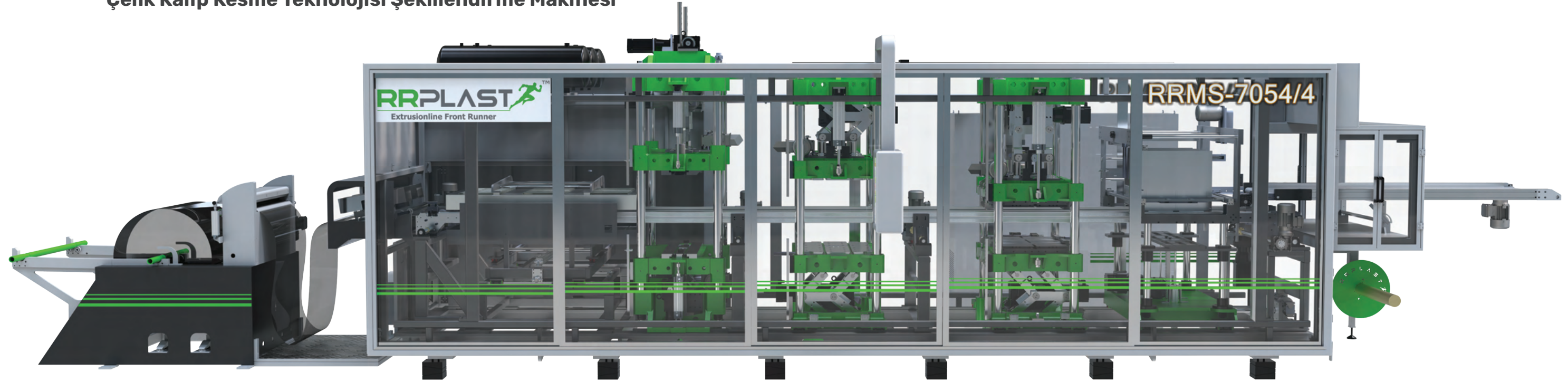
FIRIN AMBALAJLARI



MEYVE KAPLARI



YEMEK TEPSİSİ



Temel Teknik Parametreler

Teknik Özellikler	RRMSF 70/54 Üç İstasyonlu Basınçlı Şekillendirme Makinesi
Şekillendirilecek Malzeme	PET/PP/PS/PLA/OPS/PVC
Levha Kalınlığı	0.15 mm - 1.2 mm
Maks/Min Levha Genişliği	720/420 mm
Maksimum Kuru Çalışma Devri	60 Devir/dk
Operasyon Devri (PET/PS)	25-40 Devir/Dakika (Levha Kalınlığı, Ürün Derinliği, Ürün Tasarımına Bağlı Olarak)
Operasyon Devri (PP)	20-30 Devir/Dakika (Levha Kalınlığı, Ürün Derinliği, Ürün Tasarımına Bağlı Olarak)
Maksimum Kalıp Ölçüleri	700 mm X 540 mm
(+) Şekillendirme Yüksekliđi	130 mm
(-) Şekillendirme Derinliği	130 mm
Açııcı Levha Rulo	1 metre çapa ve 600 kg ağırlığa kadar
Toplam Çalışma Yüğü	55 kW
Makine Boyutları (U*G*Y m)	14 X 4.5 X 3 - 4 İstasyon
	12 X 4.5 X 3 - 3 İstasyon

Not: Spesifikasyonlar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir

Hassas ve Basit Kullanım

Maliyet Tasarruflu Otomasyon

Aynı Doğrulukta Tekrarlanabilirlik

Hızlı Kalıp Deđiřimi

Özellikler

- Düşük gürültülü çalışma
- Kolay kullanım
- Yüksek hız
- Tam otomatik
- Sağlam yapı

Uygulamalar

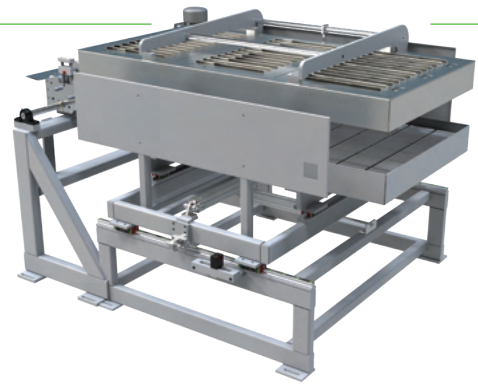
- Tepsiler
- Menteşeli konteyner
- Menteşeli kutular
- Yemek tepsisi
- Elektrikli uygulamalar

MALZEME AÇICI SİSTEM

- Rulo kaldırma sistemi - Pnömatik
- Çift rulo ile çalışabilme
- Analog kontrollü, kesintisiz rulo açıcı
- Rulo çapı - 1 metre veya 600 kg yüklenebilir



ÖN ISITMA SİSTEMİ



- 30 kW sıcak hava sirkülasyon kapasiteli ön ısıtma sisteminde 15 dakika
- 45 kW sıcak hava sirkülasyon kapasiteli ön ısıtma sisteminde 25 dakika

Bu, plastik levha termoform makinesine ve zincir pimlerine girmeden önce PP gibi yüksek ısı malzemelerin doğal olarak genişmesini sağlayan bir fırındır. Bu, levhadaki bozulmayı ortadan kaldırır ve sarkmayı azaltır.

ŞEKİLENDİRME İSTASYONU

- 4 Sütun - servo motor grubu
- Üst preste servo tahrikli fiş desteği (isteğe bağlı alt)
- Hava basıncı ve/veya vakum ile şekillendirme
- Elektrikli güvenlik kilitlerine sahip takım sabitleme sistemi
- Kalıbın üstünde ve altında kelepçe çerçevesi veya fiş desteği
- Motorlu kalıp yükseklik ayarı
- Pnömatik ağırlık dengeleme sistemi
- Kütük ömrü, özel iğneli rulmanlar, boşluksuz mafsallar
- Grup hareketleri sırasında somunlar ve şaftlar arasındaki boşluğu alan system
- Soğutma suyu için akış kontrol sensörü



DELİK DELME İSTASYONU



- Servo motor tahrikli, üst ve alttan bağımsız
- Üst ve alt delik tablalarının strok hareketinin bireysel hareket kontrolü
- Üst tablanın motorlu dikey ayarı
- Döner kodlayıcı ile istasyonun motorlu konum ayarı
- Pnömatik ağırlık dengeleme sistemi
- Uzun ömürlü, özel iğneli rulmanlar, boşluksuz mafsallar
- Hurdaları delmek için vakum cihazı

KESİM İSTASYONU

- Servo motor tahrikli, üst ve alttan bağımsız
- Üst tablada 0,03 mm/puls ile motorlu hassas kesim ayarı
- Kesme bıçağı ısıtması (maks. 170c) ve izolasyon plakası
- Döner enkoder ile ölçüm yapan motorlu kesme bıçakları X-Y ayar sistemi
- Döner enkoderli istasyonun motorlu konum ayarı
- Elektrikli güvenlik kilitlerine sahip takım sabitleme sistemi
- Pnömatik ağırlık dengeleme sistemi
- Uzun ömürlü, özel iğneli rulmanlar, boşluksuz mafsallar
- Somun ve mil arasındaki boşluğu almak için sistem (uzun bıçak ömrü için çok önemlidir)



YUKARI İSTİFLEME ÜNİTESİ



- Servo motor tahrikli dikey istifleyici
- Döner enkoderli istasyonun motorlu konum ayarı
- Elektrik tahrikli konveyör
- Değişken çalışma modları
- Yüksek hızlı ve daha hassas istifleme

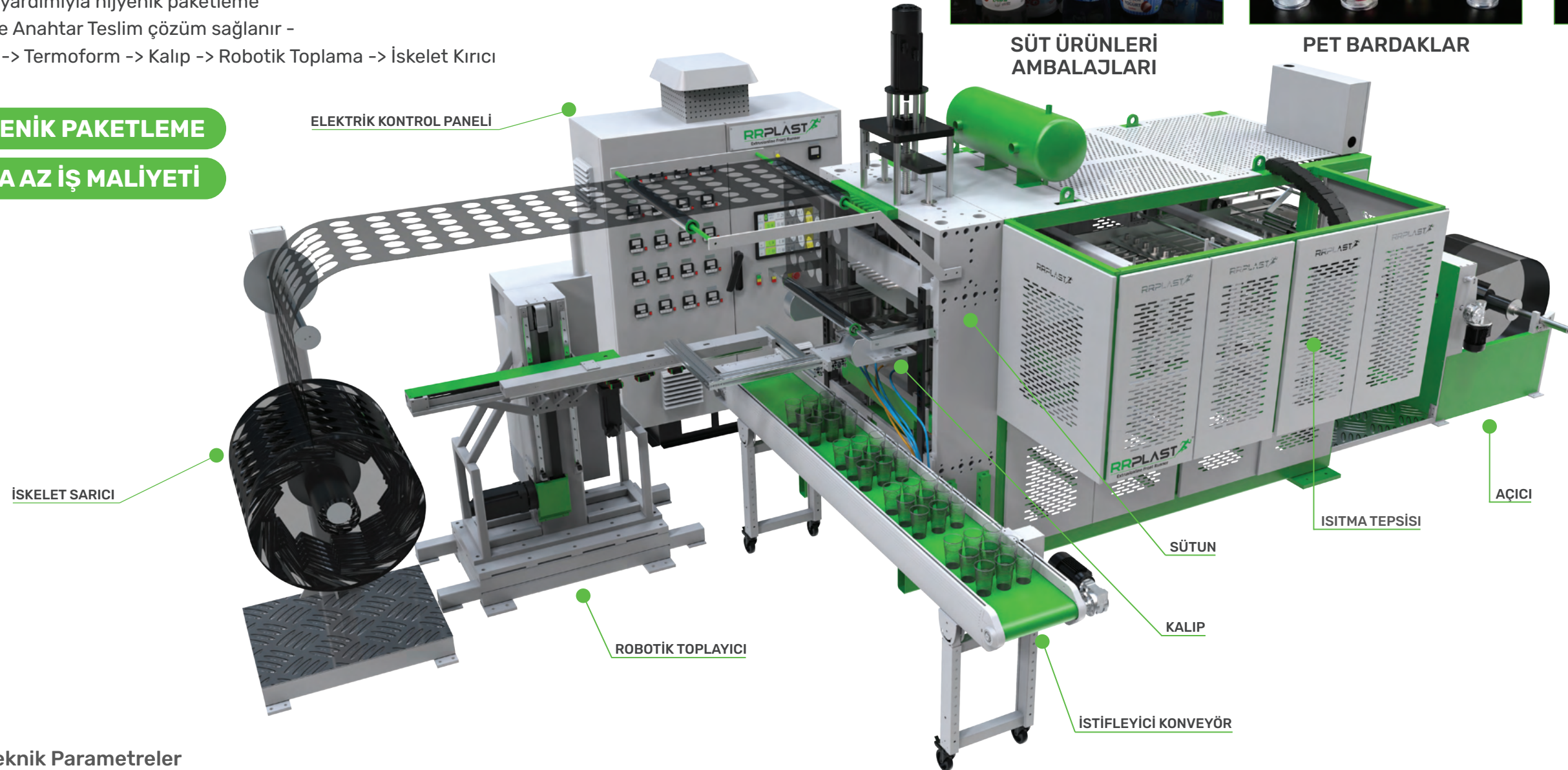
KALIP İÇİ KESME TERMOFORM MAKİNESİ

ROBOTİK TOPLAYICILI

- RRTFM termoform makinesi, RR Plast tarafından pazar ve müşteri talebine göre geliştirilen en son teknolojik makinedir
- PP, PS, PET, PLA ve Biyoçözünür malzeme tabakaları oluşturulabilir
- Yüksek verimlilik ve daha az bakım
- Robot yardımıyla hijyenik paketleme
- Komple Anahtar Teslim çözüm sağlanır -
Levha -> Termoform -> Kalıp -> Robotik Toplama -> İskelet Kırıcı

HİJYENİK PAKETLEME

DAHA AZ İŞ MALİYETİ



SÜT ÜRÜNLERİ
AMBALAJLARI



PET BARDAKLAR



TABAKLAR & KASELER

35
DEVİR/DK
*

Temel Teknik Parametreler

Model	Tür	Şekillendirme Alanı	Levha Kalınlığı	Çalışma Yüğü	Kuru Devir/Dk	Robotsuz Çalışma Devri/Dk	Robotlu Çalışma Devri/Dk
RRTFM 6535-3S	Tam Servo Tip	650 mm X 350 mm	0.3 mm to 2 mm	40 kW Max	60	PP 30'a kadar HIPS 45'a kadar PET 40'a kadar	PP 20-25'a kadar HIPS 20-25'a kadar PET 20-25'a kadar

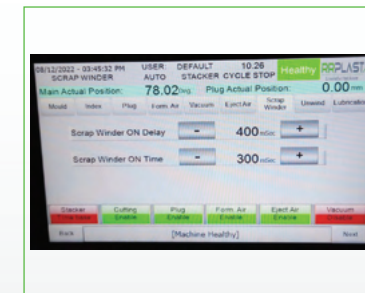
Not: Spesifikasyonlar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir

Opsiyonel özellikler:

- Robotik istifleyici veya Pelet/Bant konveyör tipi
- PP, PS ve PET için termoform kalıpları
- Bir hat içi kırıcı sağlanabilir
- Panel için AC (Opsiyonel)
- Otomatik yağlama sağlanır
- Baumüller Almanya servo yazılımı



ROBOTİK İSTİFLEYİCİ



DOKUNMATİK
EKRANLI PLC



KALIP İÇİ KESİM
TFM KALIP

RULO BESLEMELİ KIRICI

ÜFLEYİCİLİ VE SİLOLU



Levha İskelet Öğütücü Özellikleri:

- PP, PET, PS, ABS ve TPE malzeme tabakalarını kırmak için uygundur
- Ses geçirmez tasarım düşük gürültü seviyesi sağlar
- Kesme haznesi tasarımı düşük gürültü seviyesi sağlar
- Kontrollü kıştırma beslemesi sürekli çalışma ve tutarlı üretim sağlar
- Bıçaklar için yüksek kaliteli D2 malzemesi kullanılır
- Sürücü ve röle sağlanan dahili kontrol paneli
- Toz siklon ayırıcılar havayı öğütme işleminden etkili bir şekilde çıkarabilir ve malzeme toplamayı kolaylaştırabilir
- CNC makinesi ile işlendikten sonra yüksek sertlikte malzemeden yapılan kesme odası, yüksek yoğunluk, süper aşınabilirlik, kirlenme olmaması, uzun hizmet ömrü ve kolay bakım ve onarım gibi özelliklere sahiptir



Temel Teknik Parametreler

Model (İskelet Levha)	RRSG-750/SK	RRSG-1000/SK	RRSG-1200/SK
Uygulama	Levha Kalınlığı 0,2-2 mm Termoform İskeleti / Levha		
Üretim (kg) PP/PET (HIPS için %25 ekstra üretim)	200-300	400-500	550-700
Motor (kW)	18.5	30	37.5
Bıçak Genişliği (mm/inç)	750 (30")	1000 (40")	1200 (48")
Döner Bıçaklar	3 + 3	3 + 3	3 + 3
Sabit Bıçaklar	2 + 2	2 + 2	2 + 2
Ekran Boyutu (mm)	12	12	12
Üfleyici Motor (kW)	2.25	3.75	3.75
Silo (litr)	500	500	500

Not: Spesifikasyonlar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir

TERMOFORM UYGULAMALARI

TARIM AMBALAJLARI



KİVİ SEPETİ



ÜZÜM SEPETİ



ÇİLEK SEPETİ

GIDA DAĞITIM AMBALAJLARI



YEMEK TEPSESİ



BİRYANİ KUTUSU



TATLI AMBALAJI

FIRIN AMBALAJLARI



KEK KABI



MAKARON TEPSESİ



PASTA AMBALAJI

FAST FOOD AMBALAJLARI



SOSİSLİ SANDVİÇ AMBALAJI



GIDA AMBALAJI



SANDVİÇ AMBALAJI

SU & MEYVE SUYU



SU BARDAĞI



MEYVE SUYU BARDAĞI



AMBALAJLI SU BARDAĞI

SÜT ÜRÜNLERİ AMBALAJLARI



DONDURMA KABI



YOĞURT KABI



ÇİKOLATA TEPSESİ

ET, BALIK & YUMURTA AMBALAJLARI



ET TEPSESİ



YUMURTA KABI



BALIK TEPSESİ

KURU MEYVE & ATIŞTIRMALIK AMBALAJLARI



KURU MEYVE AMBALAJI



ATIŞTIRMALIK AMBALAJI

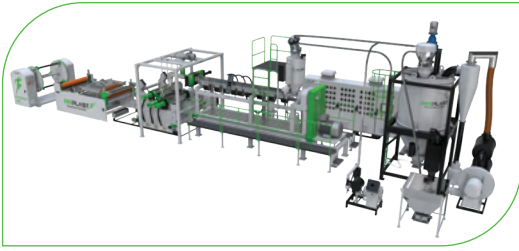


KIZARTMA, ÇİPS
VE KURABİYE

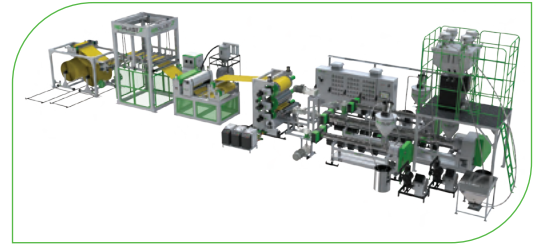
KALBİNDE HİNTLİ - RUHUNDA KÜRESEL



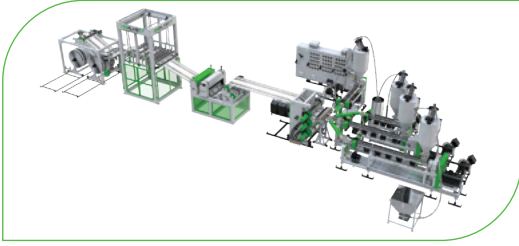
60'TAN FAZLA ÜLKEYE İHRACAT



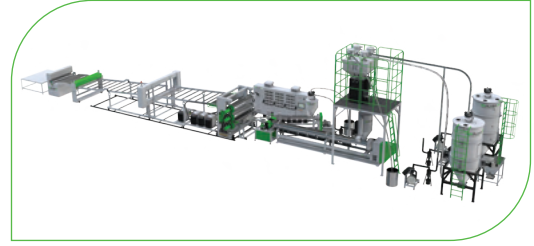
PET, PLA LEVHA HATTI



PP, PS LEVHA HATTI



ÇOK KATMANLI BARİYER LEVHA HATTI



ABS, HIPS, PMMA LEVHA HATTI

RRPLAST™
Extrusionline Front Runner

40
YEARS OF INNOVATION

R.R. Plast Extrusions Pvt. Ltd.

Plastik Ekstrüzyon Makine ve Ekipmanları Üreticisi ve İhracatçısı

📍 **Genel Merkez:** 403/404, 4th Floor, Dilkap Centre, Sakinaka, Andheri - Kurla Road, Andheri (E), Mumbai, Maharashtra, India, Pin - 400072

📍 **Fabrika:** Survey No. 164/4, 12/1, NH-3, Behind Hotel Pariwar Garden, Village Asangaon (W), Shahapur, Thane, Maharashtra, India, Pin - 421601

☎ +90 5324959050

☎ +91 8657508968

✉ info@rrplast.com

🌐 www.rrplast.com

